



- Fanuc 0i TF-V z prowadnicą ręczną 0i
- otwór wrzeciona do 360 mm

- konstrukcja maszyny zaprojektowana jest w taki sposób, aby sprostać najcięższym warunkom pracy przemysłu ciężkiego, w tym naftowego, i stworzona na bazie długoletniego doświadczenia
- szerokie łóże maszyny, wyposażone w wymiarowane „z zapasem”, hartowane i szlifowane prowadnice, charakteryzuje się wyjątkową sztywnością
- Długości obróbki 3.000 mm – na zamówienie do 16.000 mm
- masywny wrzeciennik z łożyskowanym na łożyskach wałeczkowo-stożkowych wrzecionem głównym i 2 uchwytami tokarskimi
- otwór wrzeciona od 280 do 360 mm (w standardzie) – na zamówienie do 630 mm przelotu
- Niezawodna szafa sterownicza – Fanuc 0i TF-V z Manual Guide 0i
- napędy z dużym momentem obrotowym i śruby pociągowe kulkowe we wszystkich osiach



Podtrzymka stała z dużym przelotem

- automatycznie regulowana 2-stopniowa przekładnia z 2 bezstopniowo regulowanymi zakresami prędkości obrotowej
- przenoszenie sił za pomocą hartowanych i szlifowanych kół zębatych
- mocne główne silniki napędowe o mocy do 30 kW
- ciężki, 4-pozycyjny uchwyt narzędziowy z funkcją automatycznej zmiany narzędzi
- wydajny układ chłodzący i układ centralnego smarowania również wchodzi w zakres dostawy



Uchwyt 4-szczękowy, tylny

Akcesoria standardowe:

Fanuc 0i TF-V z nakładką Manual Guide 0i, elektroniczne pokrętko, 2 x 4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej \varnothing 720 mm (800 mm – 3630), automatyczna 2-stopniowa przekładnia, 4-pozycyjny uchwyt narzędziowy, stała podtrzymka 50-470 mm, system chłodzący, centralne smarowanie, Mechaniczny konik, lampa robocza, narzędzia, podręcznik użytkownika i instrukcje programowania

Opcje	nr prod.
• E-TubeTurn2830 CNC zestaw części zamiennych na 5 lat do art. 180630	259114
• Zestaw noży tokarskich 16/20/24 mm, 9-szt	108780
• Zestaw wymiennych płytek skrawających 16/20/24 mm, 30-szt	108782
• Chłodziwo (koncentrat) 5 litrów	103184
• E-TubeTurn3630 CNC zestaw części zamiennych na 5 lat do 180631	259111

Dane techniczne TubeTurn CNC

2830

3630

Przestrzeń robocza

Średnica obrabiania nad łożem	mm	1.000	1.000
Średnica obrotu przez support	mm	650	620
Szerokość łoża	mm	600	755
Wysokość w kłach	mm	500	500
Długość obróbki	mm	3.000	3.000
Droga przejazdu w osi X	mm	600	610
Droga przejazdu w osi Z	mm	2.800	2.800

Wrzeciennik

Zakres prędkości	obr./min	5 - 450	3 - 315
Prześwit wrzeciona	mm	280	360

Posuw roboczy

Przyśpieszony posuw osi X-/Z	mm/min	4000 / 6000	4000 / 6000
------------------------------	--------	-------------	-------------

Magazyn narzędzi

Ilość stacji narzędzi	szt.	4	4
-----------------------	------	---	---

Dokładność

Dokładność pozycjonowania w osi X/Z	mm	0,03 / 0,06	0,03 / 0,06
Dokładność powtarzania w osi X/Z	mm	0,012 / 0,025	0,012 / 0,025

Konik

Stożek konika		MK 6	metryczny 80
Średnica tulei konika	mm	120	160
Wysuw tulei konika	mm	250	300

Napęd

Moc, napęd główny	kW	18,5	30
Wydajność silnika osi X/Z	kW	2,5	3
Całkowite zużycie energii	kVA	35	50

Wymiary i waga

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	5,8x1,4x1,5	6,3x2x1,75
Waga	kg	8.000	13.000
nr prod.		180630	180631