



- Fanuc 0i TF-V con Guía Manual 0i
- Diám. de husillo de hasta 360 mm

- Esta máquina fue diseñada para el uso en aplicaciones exigentes de la industria del petróleo e integra décadas de experiencia
- La plataforma ancha de la máquina cuenta con deslizaderas grandes rectificadas y cementadas y una gran rigidez
- Largos de maquinado de hasta 3.000 mm – expansible a 16.000 mm a pedido
- Enorme cabeza fija con husillo principal que funciona sobre cojinetes de rodillos cónicos y 2 montajes del mandril del torno
- Diámetros de husillo de 280 y 360 mm (estándar) - Hasta 630 mm a través del orificio mediante solicitud
- Fanuc 0i TF-V con Guía Manual 0i cuenta con tecnología de control avanzada y máxima confiabilidad
- accionamientos de gran torsión y tornillos esféricos precargados en todos los ejes
- Engranajes automáticos de 2 pasos con rangos de velocidad infinitamente variables



Se muestra KB 32 SF

- Engranajes endurecidos y rectificados para una transmisión de potencia eficaz
- Potente motor de accionamiento principal con clasificación de 30 kW
- Soporte de herramientas de 4 estaciones resistente con función automática de cambio de herramientas
- Incluye sistema de lubricación de alto rendimiento y unidad de lubricación central



Mandril de 4 mordazas, en el lado izquierdo

## Equipo estándar:

Control Oi TF-V con Guía Manual Oi, rueda manual electrónica, dos mandriles de torno de placa frontal de 4 mordazas 720 mm diám. (800 mm para 3630), engranajes automáticos de 2 pasos, soporte de herram. de 4 estaciones, soporte fijo 50-470 mm, sistema de enfriamiento, lubricación central, Cabeza móvil mecánica, lámpara de trabajo, herramientas de funcionamiento, manual de funcionamiento e instrucciones de programación

Opciones	Nº de pieza
• Paquete de repuestos de E-TubeTurn2830 CNC por 5 años para 180630	259114
• Juego de herramientas de sujeción para torneado 16/20/24 mm, 9 piezas	108780
• Juego de adaptadores graduales 16/20/24 mm, 30 piezas	108782
• Refrigerante concentrado 5 L	103184
• Paquete de repuestos de E-TubeTurn3630 CNC por 5 años para 180631	259111

## Especificaciones TubeTurn CNC

		2830	3630
<b>Área de trabajo</b>			
diámetro de giro sobre plataforma	mm	1.000	1.000
diámetro de giro sobre soporte	mm	650	620
ancho de plataforma	mm	600	755
altura central	mm	500	500
longitud de maquinado (máx.)	mm	3.000	3.000
Recorrido del eje X	mm	600	610
Recorrido del eje Z	mm	2.800	2.800
<b>cabezal</b>			
rango de velocidad	1/min	5 - 450	3 - 315
diám. int. del husillo	mm	280	360
<b>alimentación</b>			
alimentación rápida de eje X-/Z	mm/min	4000 / 6000	4000 / 6000
<b>cabezal de la herramienta</b>			
cantidad de estaciones de herramientas	Stück	4	4
<b>precisión</b>			
Precisión de posicionamiento de ejes X / Z	mm	0,03 / 0,06	0,03 / 0,06
Repetibilidad de ejes X / Z	mm	0,012 / 0,025	0,012 / 0,025
<b>cabeza móvil</b>			
unión cónica de la cabeza móvil		MK 6	métricas 80
diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	mm	120	160
recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	mm	250	300
<b>capacidad de accionamiento</b>			
clasificación del motor de accionamiento principal	kW	18,5	30
clasificación del motor X / Z	kW	2,5	3
consumo total de energía	kVA	35	50
<b>medidas y pesos</b>			
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	5,8x1,4x1,5	6,3x2x1,75
peso	kg	8.000	13.000
Nº de pieza		180630	180631