



- Fancu 0i TF-V mit Manual Guide 0i
- Spindelbohrung bis 360 mm

- Konstruktion der Maschine ist auf die harten Einsatzbedingungen der Öl-Schwerindustrie ausgelegt und wurde aus jahrzehntelanger Erfahrung entwickelt
- das breite Maschinenbett verfügt über großdimensionierte, gehärtete und geschliffene Führungsbahnen und überzeugt mit hoher Steifigkeit
- Bearbeitungslänge 3.000 mm - auf Anfrage bis 16.000 mm
- massiver Spindelstock mit kegelrollengelagerter Hauptspindel und zwei Drehfutteraufnahmen
- Spindelbohrungen von 280 und 360 mm (serienmäßig) - auf Anfrage bis 630 mm Durchgang
- Steuerungstechnik mit ausgezeichneter Zuverlässigkeit - die Fancu 0i TF-V mit Manual Guide 0i
- drehmomentstarke Antriebe und Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- automatisch schaltendes 2-Stufen-Getriebe mit 2 stufenlos regelbaren Drehzahlbereichen



Feste Lünette mit großem Durchlass

- Kraftübertragung durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
- kraftvoller Hauptantriebsmotor bis 30 kW Antriebsleistung
- schwerer 4-fach Werkzeughalter mit automatischer Werkzeugwechselfunktion
- eine leistungsfähige Kühlmittleinrichtung und eine Zentralschmierungseinheit gehören ebenfalls zum Lieferumfang



4-Backenfutter linksseitig

Serienausstattung:

Fanuc 0i TF-V inkl. manual Guide 0i, elektronisches Handrad, 2 x 4-B-Planscheibendrehfutter Ø 720 mm (800 mm für 3630), automatisches 2-Stufen-Getriebe, 4-fach Werkzeughalter, feste Lünette 50-470 mm, Kühlmittleinrichtung, Zentralschmierung, mechanischer Reitstock, Arbeitsleuchte, Bedienwerkzeug, Bedien- und Programmieranleitung

Optionen

Art-Nr:

• E-TubeTurn 2830 CNC Ersatzteilkpaket für 5 Jahre für Art. 180630	259114
• Klemmdrehmeißel-Satz 16/20/24 mm 9-tlg.	108780
• Wendeplatten-Satz 16/20/24 mm, 30 Stück	108782
• Kühlmittelkonzentrat 5 l	103184
• E-TubeTurn 3630 CNC Ersatzteilkpaket für 5 Jahre für 180631	259111

Technische Daten TubeTurn CNC

2830

3630

		2830	3630
Arbeitsbereich			
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.000	1.000
Umlauf-Ø über Support	mm	650	620
Bettbreite	mm	600	755
Spitzenhöhe	mm	500	500
Bearbeitungslänge (max.)	mm	3.000	3.000
Verfahrweg X-Achse	mm	600	610
Verfahrweg Z-Achse	mm	2.800	2.800
Hauptspindel			
Drehzahlbereich	1/min	5 - 450	3 - 315
Spindelbohrung	mm	280	360
Vorschub			
Eilgang X-/Z-Achse	mm/min	4000 / 6000	4000 / 6000
Werkzeugträger			
Anzahl Werkzeugplätze	Stück	4	4
Genauigkeiten			
Positioniergenauigkeit X-/Z-Achse	mm	0,03 / 0,06	0,03 / 0,06
Wiederholgenauigkeit X-/Z-Achse	mm	0,012 / 0,025	0,012 / 0,025
Reitstock			
Reitstockkonus		MK 6	metrisch 80
Reitstockpinolendurchmesser	mm	120	160
Reitstockpinolenhub	mm	250	300
Antriebsleistungen			
Motorleistung Hauptantrieb	kW	18,5	30
Motorleistung X-/Z-Achse	kW	2,5	3
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	35	50
Maße und Gewichte			
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	5,8x1,4x1,5	6,3x2x1,75
Gewicht	kg	8.000	13.000
Art.-Nr.		180630	180631