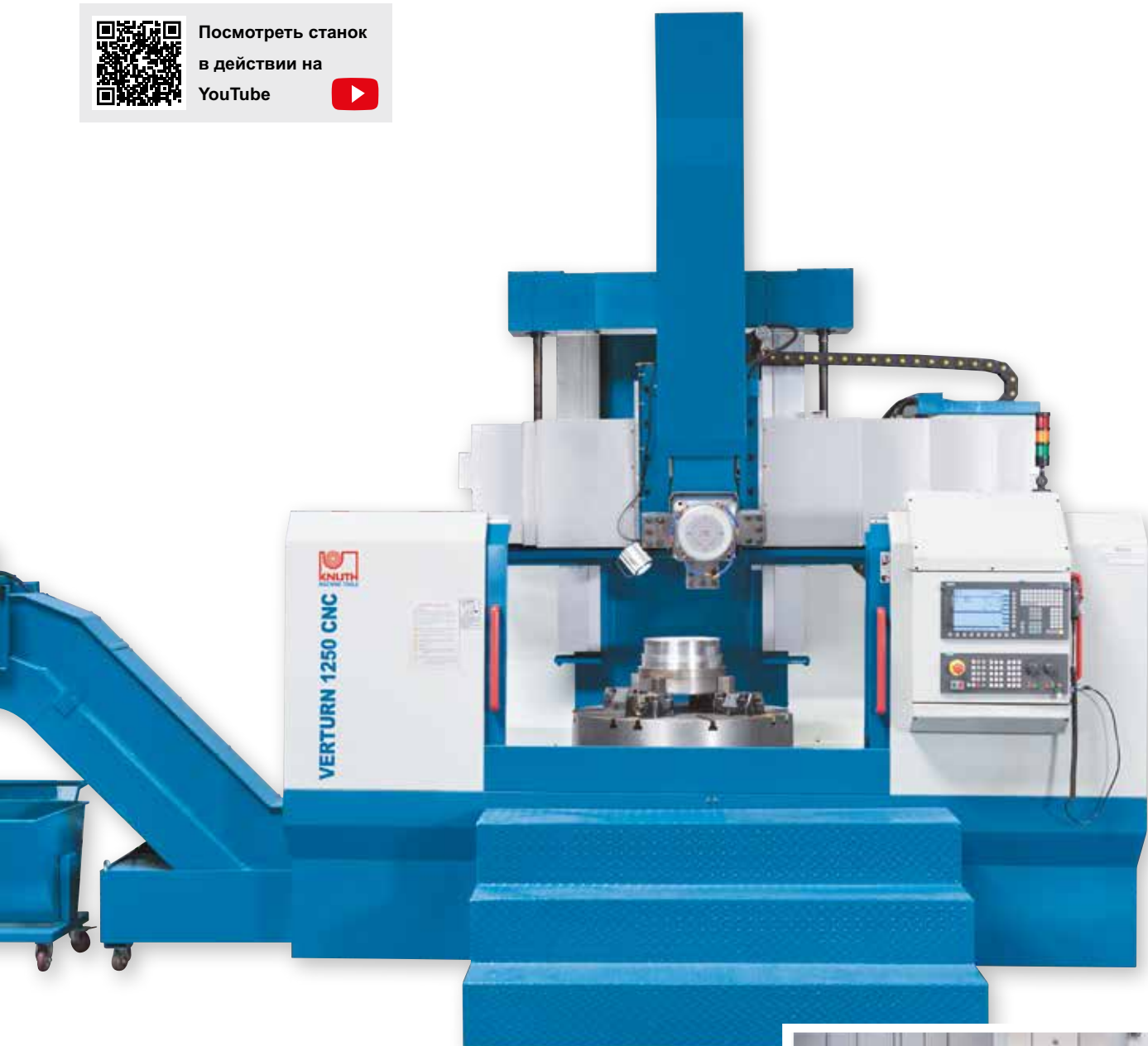




Посмотреть станок
в действии на
YouTube



- термообработанная станина из серого чугуна HT250
- большие, индукционно закаленные, прецизионно отшлифованные, прямоугольные направляющие с напылением из пластмассы, которое улучшает скольжение и демпферные показатели
- высокоточные ШВП от известных производителей по всем осям
- гидравлический зажим поперечной траверсы





Зажимная шайба с 4-позиционным инструментальным магазином

- станок оснащён хорошо зарекомендовавшим себя на практике, испытанным ЧПУ Siemens 828 D SL
- 4-ступенчатая коробка передач с бесступенчатым регулированием скорости и главным приводом мощностью 45 кВт обеспечивает высокий крутящий момент (40000 Нм) во всём диапазоне скорости вращения
- транспортер с тележкой для стружки и автоматический 4-позиционный сменщик инструмента дополняют большой набор стандартных комплектующих

Стандартные комплектующие:

Siemens 828 D ЧПУ, электронный маховичок, 4-кулачковый патрон для крепления на планшайбе, автомат. автоматический 4-позиционный сменщик инструмента, СОЖ, теплообменник распределительного шкафа, сигнальная лампа, транспортер отвода стружки, гидравлический блок, масляное охлаждение, освещение рабочей зоны, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Опции	Арт.-№
• Концентрат охлаждающей жидкости 5 л	103184
• Набор державок токарн. резцов 25 мм	108670
• Набор поворотных режущ. пластинок 25 мм 30 шт.	108675
• Измерительный гидравл. штатив	108810
• Power Worker - инструмент для сбора металл. стружки	123040
• E-Verturn II 1250/1600/2300 VDM CNC Комплект запчастей на 5 лет	259162

Технические данные Verturn II VDM

		1250 CNC	1600 CNC	2300 CNC
Рабочая зона				
Ø обработки, вертикаль	мм	1.250	1.600	2.300
высота обработки (макс.)	мм	1.000	1.200	1.400
технологический ход, ось X	мм	700	915	1.180
технологический ход, ось Z	мм	650	800	1.000
технологический ход, ось Z1	мм	650	850	1.050
масса заготовки (макс.)	кг	3.200	5.000	8.000
Главный шпиндель				
диапазон частоты вращения	об/мин	0,5 - 250	0,5 - 200	0,5 - 100
макс. вращающий момент	Нм	23.000	37.500	52.500
диаметр токарного патрона	мм	1.000	1.400	2.000
Подача				
ускоренный ход, ось X/Z	мм/мин	4.000	4.000	4.000
скорость подачи по оси W	мм/мин	440	440	440
Сменщик инструмента				
количество позиций инструм. магазина	шт.	4	4	4
время смены инструмента, инструм./инструм.	сек	10	10	10
масса инструмента (макс.)	кг	25	25	25
Точность				
точность позиционирования	мм	0,03	0,03	0,03
точность повтора	мм	0,015	0,015	0,015
Мощность				
мощность двигателя гл. привода	кВт	30	37	45
мощность двигателя подачи	кВт	2,2	2,2	2,2
Размеры и масса				
габариты (Д x Ш x В)	м	5,3x3,8x4,2	6,5x4,2x4,4	7,6x5x5,4
масса	кг	9.500	12.000	20.000
Артикул		180675	180676	180677