



Vedeți acest utilaj
în acțiune pe
YouTube



- Batiu de masina tratat termic, din fonta cenusie HT250
- ghidaje rectangulare, calite inductiv, rectificade de precizie ,supradimensionate, cu strat de material plastic, asigura o lubrifiere optima și proprietati foarte bune de amortizare
- suruburi cu bile de mare precizie, pentru toate axele, de la producatori renumiti
- sistem hidraulic de blocare a traversei cruce





Platou si schimbator de scule cu 4-locase

- Masina este dotata cu un sistem de control performant Siemens 828 D SL
- Transmisie de precizie cu 4-trepte de viteza, cu reglare continua, cu un motor principal de antrenare cu putere de 45 kW - realizeaza un cuplu ridicat (pana la 40000 Nm) in tot intervalul de viteza
- Transportorul de span cu carucior pentru colectarea spanului, schimbatorul automat de scule cu 4-posturi completeaza acest echipament standard

Accesorii standard:

Unitate de comandă Siemens 828 D, roata de mana electronica, universal cu 4-B, Turela cu 4 posturi si schimbare automata de scula, sistem de racire cu emulsie, Schimbator de caldura pentru tabloul electric, Bec de semnalizare, transportor de span, Unitatea hidraulica, Racitor de ulei, Iluminare incinta de lucru, scule de lucru, instructiuni de operare

Optiuni

Cod art.

• Lichid de racire concentrat 5l	103184
• Set de cutite cu placute amovibile 25 mm	108670
• Set de placute amovibile 25 mm, 30 buc	108675
• Suport ceas comparator hidraulic	108810
• Bara magnetica de strans aschii	123040
• E-Verturn II 1250/1600/2300 VDM Pachet de piese de schimb CNC timp de 5 ani	259162

Date tehnice Verturn II VDM

		1250 CNC	1600 CNC	2300 CNC
Domeniul de lucru				
Diametrul de strunjire, vertical	mm	1.250	1.600	2.300
Inaltimea de prelucrare (max.)	mm	1.000	1.200	1.400
Cursa pe axa X	mm	700	915	1.180
Cursa pe axa Z	mm	650	800	1.000
Cursa axei-Z1	mm	650	850	1.050
Piesa, greutatea (max.)	kg	3.200	5.000	8.000
Axul principal				
Gama de turatii	1/min	0,5 - 250	0,5 - 200	0,5 - 100
Momentul de rotatie max.	Nm	23.000	37.500	52.500
Diametrul universalului	mm	1.000	1.400	2.000
Avansuri				
Avans rapid pe axele - X / -Z	mm/min	4.000	4.000	4.000
Avans axa-W	mm/min	440	440	440
Turela				
Numarul de posturi	Nr	4	4	4
Durata de schimbare a sculei, Scula / Scula	s	10	10	10
Greutatea sculei (max.)	kg	25	25	25
Precizii				
Precizia de pozitionare	mm	0,03	0,03	0,03
Precizia de repetabilitate	mm	0,015	0,015	0,015
Puterea de antrenare				
Puterea motorului principal de antrenare	kW	30	37	45
Puterea motorului de avans	kW	2,2	2,2	2,2
Dimensiuni si greutati				
Dimensiuni de gabarit (lxlxl)	m	5,3x3,8x4,2	6,5x4,2x4,4	7,6x5x5,4
Greutatea	kg	9.500	12.000	20.000
Cod art.		180675	180676	180677