



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



- korpus maszyny po obróbce cieplnej z żeliwa szarego HT250
- prowadnice prost. o dużych wym., hartowane indukcyjnie i precyzyjnie oszlifowane, pokryte tworzywem sztucznym, o opty. właściwościach ślizgowych i tłumieniowych
- wysokoprecyzyjne śruby pociągowe uznanych producentów we wszystkich osiach
- hydrauliczny zacisk belki poprzecznej





4 narzędziowa zmieniarka narzędzi i 4 szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej

Akcesoria standardowe:

sterownik Siemens 828 D, elektroniczne pokrętko, 4-szczękowy uchwyt tarczy tokarskiej, automatyczna 4-pozycyjna zmieniarka narzędzia, system chłodzący, szafa sterownicza z wymiennikiem ciepła, lampa sygnałowa, transporter wiórów, jednostka hydrauliczna, chłodnica oleju, oświetlenie przestrzeni roboczej, narzędzia, Instrukcja obsługi

Opcje	nr prod.
• Chłodziwo (koncentrat) 5 litrów	103184
• Zestaw noży tokarskich 25 mm	108670
• Zestaw wymiennych płytek skrawających 25 mm, 30 szt	108675
• Statyw magnetyczny z hydraulicznym zaciskiem	108810
• Power worker	123040
• Zestaw części zamiennych E-Verturn II 1250/1600/2300 VDM CNC na 5 lat	259162

- maszyna wyposażona jest w sprawdzony sterownik Siemens 828 D SL
- 4-stopniowa przekładnia precyzyjna i napęd główny z regulacją płynną od 45 kW – do wysokich momentów obrotowych (do 40000 Nm) w całym zakresie prędkości
- transporter wiórów z wózkiem na wióry i automatyczną zmieniarką na 4 narzędzia uzupełnia bogate wyposażenie standardowe

Dane techniczne Verturn II VDM

		1250 CNC	1600 CNC	2300 CNC
Przestrzeń robocza				
Średnica toczenia, pionowo	mm	1.250	1.600	2.300
Wysokość obrobki (max)	mm	1.000	1.200	1.400
Droga przejazdu w osi X	mm	700	915	1.180
Droga przejazdu w osi Z	mm	650	800	1.000
Przesuw osi Z1	mm	650	850	1.050
Waga obrabianego przedmiotu (max)	kg	3.200	5.000	8.000
Wrzeciennik				
Zakres prędkości	obr./min	0,5 - 250	0,5 - 200	0,5 - 100
Maksymalny moment obrotowy	Nm	23.000	37.500	52.500
Średnica uchwytu	mm	1.000	1.400	2.000
Posuw roboczy				
Przesuw oś X/Z	mm/min	4.000	4.000	4.000
Posuw osi W	mm/min	440	440	440
Magazyn narzędzi				
Ilość stacji narzędzi	szt.	4	4	4
Czas wymiany narzędzia narzędzie/narzędzie	s	10	10	10
Max waga narzędzia	kg	25	25	25
Dokładność				
Dokładność pozycjonowania	mm	0,03	0,03	0,03
Powtarzalność	mm	0,015	0,015	0,015
Napęd				
Moc, napęd główny	kW	30	37	45
Moc posuwu	kW	2,2	2,2	2,2
Wymiary i waga				
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	5,3x3,8x4,2	6,5x4,2x4,4	7,6x5x5,4
Waga	kg	9.500	12.000	20.000
nr prod.		180675	180676	180677