




Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube 



- plataforma tratada con calor hecha de hierro fundido HT250 de primera calidad
- las guías rectangulares grandes endurecidas por inducción y rectificadas revestidas con material sintético aseguran propiedades óptimas de deslizamiento y amortiguación
- tornillos esféricos precargados de gran precisión fabricados por reconocidos fabricantes en todos los ejes





Placa frontal con cambiador de herramientas de 4 estaciones

- sujeción transversal hidráulica
- Incluye el comprobado control Siemens 828 D SL
- engranaje de precisión de 4 pasos y motor principal de 45 kW infinitamente variable – para una gran torsión (hasta 40000 Nm) en todo el rango de velocidad
- La transportadora de lascas con carro de lascas y los cambios automáticos de herramientas de 4 estaciones completan este extenso equipo estándar

Equipo estándar:

Siemens 828 D, rueda manual electrónica, mandril frontal de 4 mordazas, cambiador automático de herramientas de 4 estaciones, sistema de enfriamiento, gabinete de control con intercambiador de calor, lámpara de aviso, transportador de lascas, unidad hidráulica, enfriador por aceite, iluminación del espacio de trabajo, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Opciones	Nº de pieza
• Refrigerante concentrado 5 L	103184
• Juego de herramientas de sujeción para torneado 25 mm	108670
• Juego de adaptadores graduales 25 mm, 30 piezas	108675
• Trípode hidráulico de medición	108810
• Cortadora de metal accionada mecánicamente	123040
• Paquete de repuestos E-Verturn II 1250/1600/2300 VDM CNC por 5 años	259162

Especificaciones Verturn II VDM

		1250 CNC	1600 CNC	2300 CNC
Área de trabajo				
diámetro de giro, vertical	mm	1.250	1.600	2.300
altura de maquinado (máx.)	mm	1.000	1.200	1.400
Recorrido del eje X	mm	700	915	1.180
Recorrido del eje Z	mm	650	800	1.000
recorrido del eje Z1	mm	650	850	1.050
peso de la pieza de trabajo (máx.)	kg	3.200	5.000	8.000
cabezal				
rango de velocidad	1/min	0,5 - 250	0,5 - 200	0,5 - 100
torsión max.	Nm	23.000	37.500	52.500
diámetro del mandril del torno	mm	1.000	1.400	2.000
alimentación				
Alimentación rápida de ejes X / Z	mm/min	4.000	4.000	4.000
alimentación del eje W	mm/min	440	440	440
cabezal de la herramienta				
cantidad de estaciones de herramientas	Stück	4	4	4
tiempo de cambio de herramientas, herramienta a herramienta	s	10	10	10
peso máx. de la herramienta	kg	25	25	25
precisión				
precisión de posicionamiento	mm	0,03	0,03	0,03
repetibilidad	mm	0,015	0,015	0,015
capacidad de accionamiento				
clasificación del motor de accionamiento principal	kW	30	37	45
clasificación de alimentación del motor	kW	2,2	2,2	2,2
medidas y pesos				
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	5,3x3,8x4,2	6,5x4,2x4,4	7,6x5x5,4
peso	kg	9.500	12.000	20.000
Nº de pieza		180675	180676	180677