




Sehen Sie diese
Maschine in Aktion
bei YouTube 



- wärmebehandeltes Maschinengestell aus HT250-Grauguss
- groß dimensionierte, induktionsgehärtete und präzisionsgeschliffene Rechteckführungen, kunststoffbeschichtet für optimale Gleit- und Dämpfungseigenschaften
- hochpräzise Kugelumlaufspindeln namhafter Hersteller in allen Achsen
- hydraulische Klemmung der Quertraverse





Aufspannscheibe mit 4-fach Werkzeugwechsler

Serienausstattung:

Steuerung Siemens 828 D, elektronisches Handrad, 4-B-Planscheibenfutter, automatischer 4-fach Werkzeugwechsler, Kühlmittleinrichtung, Wärmeaustauschsystem für den Schaltschrank, Signalleuchte, Späneförderer, Hydraulikeinheit, Ölkühler, Arbeitsraumbeleuchtung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Optionen

Art-Nr:

• Kühlmittelkonzentrat 5 l	103184
• Klemmdrehmeißel-Satz 25 mm	108670
• Wendeplatten-Satz 25 mm, 30 Stück	108675
• Messstativ hydraulisch	108810
• Power Worker Spanabhebegerät	123040
• E-Verturn II 1250/1600/2300 VDM CNC Ersatzteilpaket für 5 Jahre	259162

- die Maschine ist mit der bewährten Siemens 828 D SL Steuerung ausgerüstet
- 4-stufiges Präzisionsgetriebe und stufenlos regelbarer, bis zu 45 kW starker Hauptantrieb für hohes Drehmoment (bis zu 52.500 Nm) im gesamten Drehzahlbereich
- Späneförderer mit Spänewagen und automtischer 4-fach Werkzeugwechsler ergänzen die umfangreiche Serienausstattung

Technische Daten Verturn II VDM

		1250 CNC	1600 CNC	2300 CNC
Arbeitsbereich				
Drehdurchmesser, vertikal	mm	1.250	1.600	2.300
Bearbeitungshöhe (max.)	mm	1.000	1.200	1.400
Verfahrweg X-Achse	mm	700	915	1.180
Verfahrweg Z-Achse	mm	650	800	1.000
Verfahrweg Z1-Achse	mm	650	850	1.050
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	3.200	5.000	8.000
Hauptspindel				
Drehzahlbereich	1/min	0,5 - 250	0,5 - 200	0,5 - 100
Drehmoment max.	Nm	23.000	37.500	52.500
Drehfutterdurchmesser	mm	1.000	1.400	2.000
Vorschub				
Eilgang X-/Z-Achse	mm/min	4.000	4.000	4.000
Vorschub W-Achse	mm/min	440	440	440
Werkzeugträger				
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	4	4	4
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	s	10	10	10
Werkzeuggewicht (max.)	kg	25	25	25
Genauigkeiten				
Positioniergenauigkeit	mm	0,03	0,03	0,03
Wiederholgenauigkeit	mm	0,015	0,015	0,015
Antriebsleistungen				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	30	37	45
Motorleistung Vorschub	kW	2,2	2,2	2,2
Maße und Gewichte				
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	5,3x3,8x4,2	6,5x4,2x4,4	7,6x5x5,4
Gewicht	kg	9.500	12.000	20.000
Art.-Nr.		180675	180676	180677