



Sehen Sie diese  
Maschine in Aktion  
bei YouTube 



- wärmebehandeltes Maschinengestell aus HT250-Grauguss
- groß dimensionierte, induktionsgehärtete und präzisionsgeschliffene Rechteckführungen, kunststoffbeschichtet für optimale Gleit- und Dämpfungseigenschaften
- hochpräzise Kugelumlaufspindeln namhafter Hersteller in allen Achsen
- hydraulische Klemmung der Quertraverse





Aufspannscheibe mit 4-fach Werkzeugwechsler

- die Maschine ist mit der bewährten Siemens 828 D SL Steuerung ausgerüstet
- 4-stufiges Präzisionsgetriebe und stufenlos regelbarer, bis zu 45 kW starker Hauptantrieb für hohes Drehmoment (bis zu 52.500 Nm) im gesamten Drehzahlbereich
- Späneförderer mit Spänewagen und automtischer 4-fach Werkzeugwechsler ergänzen die umfangreiche Serienausstattung

## Serienausstattung:

Steuerung Siemens 828 D, elektronisches Handrad, 4-B-Planscheibenfutter, automatischer 4-fach Werkzeugwechsler, Kühlmittleinrichtung, Wärmeaustauschsystem für den Schaltschrank, Signalleuchte, Späneförderer, Hydraulikeinheit, Ölkühler, Arbeitsraumbeleuchtung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

## Optionen

## Art-Nr:

• Kühlmittelkonzentrat 5 l	103184
• Klemmdrehmeißel-Satz 25 mm	108670
• Wendeplatten-Satz 25 mm, 30 Stück	108675
• Messstativ hydraulisch	108810
• Power Worker Spanabhebegerät	123040
• E-Verturn II 1250/1600/2300 VDM CNC Ersatzteilpaket für 5 Jahre	259162

## Technische Daten Verturn II VDM

		1250 CNC	1600 CNC	2300 CNC
<b>Arbeitsbereich</b>				
Drehdurchmesser, vertikal	mm	1.250	1.600	2.300
Bearbeitungshöhe (max.)	mm	1.000	1.200	1.400
Verfahrweg X-Achse	mm	700	915	1.180
Verfahrweg Z-Achse	mm	650	800	1.000
Verfahrweg Z1-Achse	mm	650	850	1.050
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	3.200	5.000	8.000
<b>Hauptspindel</b>				
Drehzahlbereich	1/min	0,5 - 250	0,5 - 200	0,5 - 100
Drehmoment max.	Nm	23.000	37.500	52.500
Drehfutterdurchmesser	mm	1.000	1.400	2.000
<b>Vorschub</b>				
Eilgang X-/Z-Achse	mm/min	4.000	4.000	4.000
Vorschub W-Achse	mm/min	440	440	440
<b>Werkzeugträger</b>				
Anzahl der Werkzeugplätze	Stück	4	4	4
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	s	10	10	10
Werkzeuggewicht (max.)	kg	25	25	25
<b>Genauigkeiten</b>				
Positioniergenauigkeit	mm	0,03	0,03	0,03
Wiederholgenauigkeit	mm	0,015	0,015	0,015
<b>Antriebsleistungen</b>				
Motorleistung Hauptantrieb	kW	30	37	45
Motorleistung Vorschub	kW	2,2	2,2	2,2
<b>Maße und Gewichte</b>				
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	5,3x3,8x4,2	6,5x4,2x4,4	7,6x5x5,4
Gewicht	kg	9.500	12.000	20.000
Art.-Nr.		180675	180676	180677