

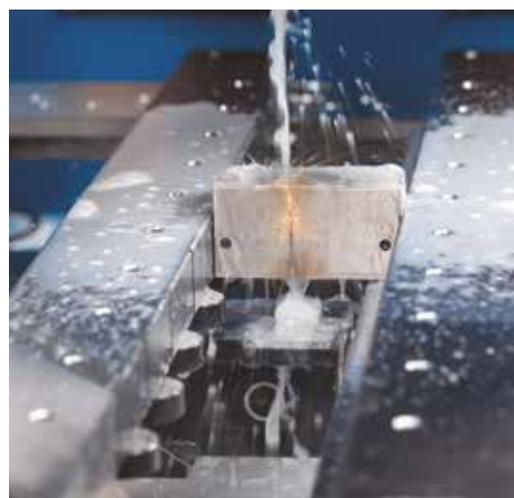


Рис. NeoSpark B 500

- электроэрозионные станки с ЧПУ NeoSpark впечатляют качеством резки, высокой рентабельностью и низкими производственными затратами
- станина из серого чугуна имеет современную конструкцию с С-рамой, Т-образным основанием и усиливающей многорёберной структурой, тщательно обработанную и прокалённую без напряжения
- стабильные линейные направляющие и высокоточные ШВП по всем осям обеспечивают механическую точность в течении длительного срока службы
- надёжная, ориентированная на пользователя система управления на базе ПК с сервоприводами приведена в полное соответствие с требованиями производственных процессов
- Система 2-этапного фильтрования в диэлектрическом баке гарантирует бесперебойную работу и высокое качество обработки



Посмотреть станок
в действии на
YouTube



NeoSpark позволяет создавать тонкие контуры с превосходной поверхностью



В процессе аддитивного производства сложные компоненты создаются на металлической пластине, которая затем отделяется (NeoSpark 500 B Continental Engineering Services)

Высокоскоростной проволочный электроэрозионный станок – технология резки для 3D-печати металла

- в отличие от механической резки – практически полное отсутствие силового воздействия на деталь
- возможность обработки чувствительных структур без их деформации или образования микротрещин на поверхности реза
- оптимальный компромисс между точностью и высокой скоростью резки
- значительно дешевле традиционной технологии проволочной электроэрозионной обработки
- кроме того, длительный срок службы проволоки обеспечивает высокую производительность с малым временем простоя

Стандартные комплектующие:

эродирующая проволока 0,18 мм, Диэлектрик, 10 кг, электронный пульт управления, устройство для равномерного натяжения проволоки, устройство регулировки проволоки, генератор, USB разъем, Ethernet разъем, стандартные устройства для направления проволоки, ёмкость для диэлектрика с насосом, лампа, сигнальная лампа, Стабилизатор мощности переменного тока, узлы для установки и выравнивания, система центральной смазки, инструмент для обслуживания, руководство по эксплуатации

Технические данные

		NeoSpark B 300	NeoSpark B 500
Рабочая зона			
Размеры стола	мм	620x440	820x535
Заготовка, Д x Ш x Т (макс.)	мм	960x550x300	1.190x650x400
Масса заготовки (макс.)	кг	500	800
Технологич. ход, ось X	мм	400	600
Технологич. ход, ось Y	мм	300	400
Технологический ход, ось U / V	мм	70 / 70	70 / 70
Технологич. ход, ось Z	мм	250	350
Угол резания (с ведением)		± 10° / 80 mm	± 10° / 80 mm
Размер отрезаемого сечения (макс.)	мм ² /мин	200	200
Генератор	A	10	10
ЧПУ			
Размер дисплея / тип		15" / LED	15" / LED
Управляемые оси		4	4
Мин. задаваемая величина	мм	0,001	0,001
Система диэлектрика			
Объем ёмкости диэлектрика	л	180	180
Подача			
Ускоренный ход, оси X/Y	мм/мин	1.000	1.000
Точность			
Точность позиционирования, оси X/Y	мм	0,01	0,01
Точность позиционирования, оси U/V	мм	0,02	0,02
Точность повтора, ось X/Z	мм	0,005	0,005
Точность повтора, ось U/V	мм	0,01	0,01
Наилучший показатель шероховатости поверхн.	мкм Ra	0,8	0,8
Мощность			
Мощность двигателя оси X/Y	кВт	0,15	0,2
Мощность двигателя, оси U/V	кВт	0,02	0,02
Мощность двигателя, ось Z	кВт	0,02	0,02
Общая потребляемая мощность	кВА	2	2
Размеры и масса			
Габариты (Д x Ш x В)	м	2,04x1,6x1,83	2,4x1,89x2,06
Масса	кг	2.000	2.600
Артикул		180558	180559