



Fig. NeoSpark B 500

- mașinile de electroeroziune NeoSpark CNC se evidențiază prin performanțe excelente de tăiere, o eficiență ridicată și cele mai scăzute costuri de operare
- Cadrul masinii din fonta cenusie este o constructie moderna cu cadru C si baza T, puternic nervurata si detensionata
- ghidajele liniare stabile si suruburile cu bile asigura in permanenta o precizie mecanica ridicata
- sistemul de comandă bazat pe IPC cu motoare servo este adaptat exact la cerinta procesului de fabricație – orientat spre utilizator și fiabil
- Sistem de filtrare în 2 trepte cu rezervor dielectric, garantează operarea fără distorbante și un nivel ridicat al calității prelucrării



Vedeți acest utilaj  
în acțiune pe  
YouTube



NeoSpark permite realizarea unor contururi filigrane  
cu suprafețe extraordinare



Pe durata producției de aditivi se formează componente complexe pe o placă de metal, care la final trebuie detașată de componentă (Neospark 500 B Continental Engineering Services)

## High Speed Wire EDM

### Tehnologie de taiere pentru printarea 3D în metal

- spre deosebire de separarea mecanică, prin electroeroziune se exercită presiune asupra componentelor
- structurile sensibile pot fi prelucrate fără deformări sau micro-fisuri în suprafețele separate
- un echilibru perfect între precizie și viteza de taiere
- mult mai eficient decât taiere prin electroeroziune cu fir convențională
- durabilitatea ridicată a firului asigură productivitate ridicată și timpi de reglaj foarte mici.

### Accesorii standard:

Sarma de eroziune 0,18 mm, Dielectric 10 kg, aparat electronic de deservire manuală, dispozitiv pentru tensionarea constantă a firelor, Ajutor pentru montajul cablurilor, generator, Interfață USB, conexiune Ethernet, ghidaje standard pentru fire, rezervor dielectric cu pompă, Lumina de lucru, Bec de alarmare, Stabilizator de putere AC, picioare pentru fixare și punere la nivel, Ungere centralizată, scule de lucru, instrucțiuni de deservire

Date tehnice		NeoSpark B 300	NeoSpark B 500
<b>Domeniul de lucru</b>			
Dimensiunile mesei	mm	620x440	820x535
Piese, lungime x latime x grosime (max.)	mm	960x550x300	1.190x650x400
Piesa, greutatea (max.)	kg	500	800
Cursa pe axa X	mm	400	600
Cursa pe axa Y	mm	300	400
Cursa axei-U / V	mm	70 / 70	70 / 70
Cursa pe axa Z	mm	250	350
Unghi de taiere (cu ghid)		± 10° / 80 mm	± 10° / 80 mm
Capacitatea de taiere (max.)	mm <sup>2</sup> /min	200	200
Generator	A	10	10
<b>Comanda-CNC</b>			
Dimensiune / tip display		15" / LED	15" / LED
Axe antrenate		4	4
Cresterea datelor de intrare (min.)	mm	0,001	0,001
<b>Dielectric, sistem</b>			
Dielectric, volum	l	180	180
<b>Avansuri</b>			
Avans rapid pe axele -X / -Y	mm/min	1.000	1.000
<b>Precizii</b>			
Precizia de poziționare pe axele -X / -Y	mm	0,01	0,01
Precizia de poziționare pe axele -U/V	mm	0,02	0,02
Precizia de repetabilitate pe axele - X / -Y	mm	0,005	0,005
Precizia de repetabilitate pe axele - U/V	mm	0,01	0,01
Rugozitatea suprafeței (cea mai bună)	µm Ra	0,8	0,8
<b>Puterea de antrenare</b>			
Putere motor pentru axele -X / -Y	kW	0,15	0,2
Putere motor de antrenare axele - U / -V	kW	0,02	0,02
Puterea motorului axa-Z	kW	0,02	0,02
Consumul total de energie	kVA	2	2
<b>Dimensiuni și greutăți</b>			
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	m	2,04x1,6x1,83	2,4x1,89x2,06
Greutatea	kg	2.000	2.600
Cod art.		180558	180559