



Rys. NeoSpark B 500

- obrabiarki do obróbki elektroiskrowej NeoSpark CNC charakteryzują się doskonałą skutecznością cięcia przy dużej ekonomiczności i najniższych kosztach operacyjnych
- stelaż maszyny z żeliwa szarego to nowoczesna konstrukcja z ramą C i podstawą T oraz ze wzmacniającą strukturą wielożebrową, starannie wykończona i wyżarzana bez naprężeń
- stabilne prowadnice liniowe oraz precyzyjne wrzeciona łożyskowane na wszystkich osiach zapewniają trwałą precyzję mechaniczną
- system sterowania na bazie IPC z serwonapędami jest dokładnie przystosowany do wymogów metod produkcji, a także łatwy w obsłudze i niezawodny
- 2-stopniowy system filtrowania w zbiorniku dielektrycznym zapewnia bezzakłócenową pracę i wysoką jakość obróbki



Zobacz nasze
maszyny w akcji
na YouTube



NeoSpark umożliwia uzyskanie niewielkich konturów z doskonałymi powierzchniami



W przypadku produkcji addytywnej powstają złożone części na metalowej płycie, którą następnie trzeba oddzielić od części (Neospark 500 B Continental Engineering Services)

High Speed Wire EDM technologia cięcia do druku 3D metalem

- w odróżnieniu od cięcia mechanicznego prawie bez oddziaływania siły na część
- delikatne struktury można obrabiać bez zniekształceń lub mikropęknięć na powierzchni cięcia
- optymalny kompromis między dokładnością i wysoką prędkością obróbki
- znacznie tańsza niż konwencjonalne drażnienie drutowe
- duża trwałość drutu pozwala ponadto uzyskać wysoką produktywność z krótkimi czasami dodatkowymi

Akcesoria standardowe:

drut do obróbki elektro. 0,18 mm, Dielektryk 10 kg, elektroniczne ręczne urządzenie obsługowe, urządzenie utrzymujące stałe napięcie drutu, pomoc dotycząca konfiguracji przewodów, generator, złącze USB, Ethernet, standardowe prowadnice drutu, zbiornik dielektryczny z pompą, lampa robocza, oznakowanie ostrzegawcze, Stabilizator mocy AC, materiały do ustawiania i wyrównywania, centralne smarowanie, narzędzia, Instrukcja obsługi

Dane techniczne

		NeoSpark B 300	NeoSpark B 500
Przestrzeń robocza			
Wymiary stołu	mm	620x440	820x535
Obrabiany przedmiot, dług. x szerokość x grub. (maks.)	mm	960x550x300	1.190x650x400
Waga obrabianego przedmiotu (max)	kg	500	800
Droga przejazdu w osi X	mm	400	600
Droga przejazdu w osi Y	mm	300	400
Przesuw osi-U / V	mm	70 / 70	70 / 70
Droga przejazdu w osi Z	mm	250	350
Kąt cięcia (z prowadnicą)		± 10° / 80 mm	± 10° / 80 mm
Wydajność cięcia (max)	mm ² /min	200	200
Generator	A	10	10
Kontrola CNC			
Wielkość/typ monitora		15" / LED	15" / LED
Sterowane osie		4	4
Przyrost wyjściowy (min)	mm	0,001	0,001
System dielektryczny			
Dielektryk, pojemność zbiornika	l	180	180
Posuw roboczy			
Przesuw oś X/Y	mm/min	1.000	1.000
Dokładność			
Dokładność pozycjonowania w osi X/Y	mm	0,01	0,01
Dokładność pozycjonowania w osi U/V	mm	0,02	0,02
Dokładność powtarzania w osi X/Y	mm	0,005	0,005
Dokładność powtarzania w osi U/V	mm	0,01	0,01
Najlepsza szorstkość powierzchni	µm Ra	0,8	0,8
Napęd			
Wydajność silnika oś X/Y	kW	0,15	0,2
Wydajność silnika osi U / V	kW	0,02	0,02
Moc, Z	kW	0,02	0,02
Całkowite zużycie energii	kVA	2	2
Wymiary i waga			
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	m	2,04x1,6x1,83	2,4x1,89x2,06
Waga	kg	2.000	2.600
nr prod.		180558	180559