



Se muestra NeoSpark B 500

- La Máquinas CNC de descarga eléctrica NeoSpark ofrece un rendimiento de corte excelente, es rentable y el costo de funcionamiento es extremadamente bajo
- El marco de la máquina de hierro fundido tiene un marco C moderno con una base T, múltiples rebordes de refuerzo, superficies maquinadas a precisión y liberación de tensión térmica
- Las guías lineales rígidas y los tornillos esféricos precargados de precisión en todos lo ejes aseguran una precisión mecánica permanente
- El sistema de control basado en IPC con servomotores está finamente ajustado a los requisitos del proceso de fabricación, además, está orientado al usuario y es confiable
- El sistema de filtración de 2 pasos en el tanque dieléctrico asegura una operación ininterrumpida y una alta calidad de mecanizado



Mira esta máquina
en funcionamiento
en you tube 



El NeoSpark permite la producción de contornos delicados con una calidad de superficie superior.



En la producción aditiva (impresión 3D), las piezas complejas producidas están unidas a una placa de metal, y después, la placa de metal tendrá que separarse del componente (Neospark 500 B Continental Engineering Services)

Electroerosión por hilo de alta velocidad Tecnología de corte para la impresión de metales en 3D

- En comparación con las divisiones mecánicas, prácticamente no hay presión sobre el componente
- Las estructuras delicadas pueden ser maquinadas sin el riesgo de deformación o microfisuras en la superficie de corte
- Equilibrio perfecto entre precisión de corte y alta velocidad de corte
- Significativamente más rentable que la electroerosión por hilo convencional
- La larga vida útil del alambre garantiza una alta productividad y tiempos de inactividad mínimos

Equipo estándar:

cable de erosión de 0,18 mm, Dieléctrico 10 kg, Unidad de control manual eléctrica, tensión constante de cable, Asistencia para la instalación de cables, generador, Puerto USB, Ethernet, guía de cable estándar, tanque dieléctrico con bomba, lámpara de trabajo, luz de advertencia, Estabilizador de potencia de CA, placas niveladoras y mandril, lubricación central, herramientas de funcionamiento, manual del usuario

Especificaciones

		NeoSpark B 300	NeoSpark B 500
Área de trabajo			
Dimensiones de la mesa	mm	620x440	820x535
Pieza de trabajo, L x A x E (máx.)	mm	960x550x300	1.190x650x400
Peso de la pieza de trabajo (máx.)	kg	500	800
Recorrido del eje X	mm	400	600
Recorrido del eje Y	mm	300	400
Recorrido del eje U / V	mm	70 / 70	70 / 70
Recorrido del eje Z	mm	250	350
Ángulo de corte		± 10° / 80 mm	± 10° / 80 mm
Capacidad de corte (máx.)	mm ² /min	200	200
Generador	A	10	10
Control CNC			
Tamaño/tipo de pantalla		15" / LED	15" / LED
Ejes controlados		4	4
Incremento de entrada (mín.)	mm	0,001	0,001
Sistema dieléctrico			
Dieléctrico, capacidad de tanque	l	180	180
Alimentación			
Alimentación rápida de eje X / Y	mm/min	1.000	1.000
Precisión			
Precisión de posicionamiento eje X/Y	mm	0,01	0,01
Precisión de posicionamiento eje U/V	mm	0,02	0,02
Repetibilidad del eje X/Y	mm	0,005	0,005
Repetibilidad del eje U/V	mm	0,01	0,01
Mejor rugosidad de superficie	µm Ra	0,8	0,8
Capacidad de accionamiento			
Clasificación del motor X / Y	kW	0,15	0,2
Clasificación del motor U / V	kW	0,02	0,02
Clasificación del motor Z	kW	0,02	0,02
Consumo total de energía	kVA	2	2
Medidas y pesos			
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	m	2,04x1,6x1,83	2,4x1,89x2,06
Peso	kg	2.000	2.600
Nº de pieza		180558	180559