



Abb. NeoSpark B 500

- die NeoSpark CNC Erodiermaschinen überzeugen mit hervorragenden Schneidleistungen bei hoher Wirtschaftlichkeit mit niedrigsten Betriebskosten
- das Grauguss-Maschinengestell ist eine moderne C-Rahmen-Konstruktion mit T-Basis und verstärkender Multi-Rippen-Struktur, sorgfältig bearbeitet und spannungsfrei gegläht
- stabile Linearführungen und Präzisionskugelumlaufspindeln gewährleisten dauerhaft mechanische Präzision
- das IPC-basierte Steuerungssystem mit Servoantrieben ist exakt auf die Anforderungen des Fertigungsverfahrens abgestimmt - anwenderorientiert und zuverlässig
- 2-Stufen Filtersystem im Dielektrikumtank garantiert störungsfreien Betrieb und hohe Bearbeitungsqualität



Die NeoSpark ermöglicht filigrane Konturen mit hervorragenden Oberflächen



Bei der additiven Fertigung entstehen komplexe Bauteile auf einer Metallplatte, die anschließend vom Bauteil getrennt werden muss (Neospark 500 B Continental Engineering Services)

High Speed Wire EDM

Cutting Technologie für den 3-D Metalldruck

- im Unterschied zum mechanischen Trennen nahezu ohne Krafteinwirkung auf das Bauteil
- empfindliche Strukturen können ohne Verformungen oder Mikroanrisse in der Trennfläche bearbeitet werden
- optimaler Kompromiss aus Schnittgenauigkeit und hoher Schnittrate
- deutlich kostengünstiger als konventionelles Drahterodieren
- hohe Draht-Standzeiten erlauben zudem eine hohe Produktivität mit geringen Nebenzeiten

Serienausstattung:

Erodierdraht 0,18 mm, Dielektrikum 10 kg, elektronisches Handbediengerät, Vorrichtung für konstante Drahtspannung, Drahteinrichtungshilfe, Generator, USB-Schnittstelle, Ethernet-Anschluss, Standard Drahtführungen, Dielektrikuntank mit Pumpe, Arbeitsleuchte, Alarmleuchte, AC-Leistungsstabilisator, Aufstell- und Ausrichtmaterial, Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Betriebsanleitung

Technische Daten

		NeoSpark B 300	NeoSpark B 500
Arbeitsbereich			
Tischabmessungen	mm	620x440	820x535
Werkstück, Länge x Breite x Stärke (max.)	mm	960x550x300	1.190x650x400
Werkstück, Gewicht (max.)	kg	500	800
Verfahrweg X-Achse	mm	400	600
Verfahrweg Y-Achse	mm	300	400
Verfahrweg U-/V-Achse	mm	70 / 70	70 / 70
Verfahrweg Z-Achse	mm	250	350
Schnittwinkel (mit Führung)		± 10° / 80 mm	± 10° / 80 mm
Schneidleistung (max.)	mm ² /min	200	200
Generator	A	10	10
CNC-Steuerung			
Displaygröße / Typ		15" / LED	15" / LED
gesteuerte Achsen		4	4
Eingabeinkrement (min.)	mm	0,001	0,001
Dielektrikum System			
Dielektrikum, Tankvolumen	l	180	180
Vorschub			
Eilgang X-/Y-Achse	mm/min	1.000	1.000
Genauigkeiten			
Positioniergenauigkeit X-/Y-Achse	mm	0,01	0,01
Positioniergenauigkeit U-/V-Achse	mm	0,02	0,02
Wiederholgenauigkeit X-/Y-Achse	mm	0,005	0,005
Wiederholgenauigkeit U-/V-Achse	mm	0,01	0,01
Oberflächenrauheit (beste)	µm Ra	0,8	0,8
Antriebsleistungen			
Motorleistung X-/Y-Achse	kW	0,15	0,2
Motorleistung U-/V-Achse	kW	0,02	0,02
Motorleistung Z-Achse	kW	0,02	0,02
Gesamtleistungsaufnahme	kVA	2	2
Maße und Gewichte			
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	m	2,04x1,6x1,83	2,4x1,89x2,06
Gewicht	kg	2.000	2.600
Art.-Nr.		180558	180559